



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Plastex S 220 Li Complex EP – многоцелевые смазки на основе синтетического базового масла, загущенного комплексным литиевым мылом со сбалансированным пакетом присадок.

Область применения

Rosneft Plastex S 220 Li Complex EP применяется в подшипниках, шарнирах, направляющих скольжения оборудования и иных узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств для надежной защиты оборудования, работающего в условиях невысоких скоростей и высоких нагрузок в широком диапазоне температур.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI:

1, 2

Спецификации и одобрения:

DIN 51825: КРНС1Р-40; КРНС2Р-40

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие эксплуатационные показатели в различных областях применения и широком диапазоне температур от минус 40°C до плюс 160°C;
- Разработаны для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств при очень низких и высоких температурах;
- Превосходная стойкость к высоким нагрузкам, в том числе, к постоянным ударным нагрузкам при очень низких и высоких температурах;
- Обладает повышенной водостойкостью;
- Длительный срок эксплуатации;
- Повышенная механическая стабильность при высоких температурах;
- Превосходная устойчивость к окислению, коррозии, разрушительному воздействию воды гарантирует длительную работу смазки без замены;
- Может использоваться в качестве смазки общего назначения для автомобильного и промышленного оборудования.

ФАСОВКА

картридж 400г; банка 800г; ведро 18кг



Многоцелевая смазка



Подходит для использования в широком диапазоне температур



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Работоспособна в обводненной среде



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды



Расширенный интервал замены

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по классам NLGI		Метод испытания
		1	2	
1.	Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	220		ГОСТ 33
2.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета		Визуально
3.	Температура каплепадения, °С, не ниже	260		ГОСТ 32394; ASTM D 566
4.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 0,1 мм, в пределах	310-340	265-295	ГОСТ 5346 Метод В или ASTM D 217
5.	Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 часа при 120°C	Выдерживает		ГОСТ 9.080
6.	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С			
	— диаметр пятна износа (Ди), мм, не более	0,5		ГОСТ 9490; ASTM D 2266
	— нагрузка сваривания (Рс), кгс, не менее	335		ГОСТ 9490; ASTM D 2596
7.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	8,0	5,0	ГОСТ 7142
8.	Эффективная вязкость		ГОСТ 7163	
	— при температуре минус 40°C и среднем градиенте скорости деформации 10 ⁶ , Па·с, не более	1200		1500
9.	Вымываемость смазки при температуре 79°C, %, не более	4,0		ASTM D 1264
10.	Механическая стабильность, относительное изменение пенетрации, %, не более	2,0		ASTM D 1831
11.	Отделение масла при длительном хранении, %, не более	2,0		ASTM D 1742
12.	Стойкость к окислению консистентных смазок в течение 100ч, %, не более	4,0		ASTM D 942